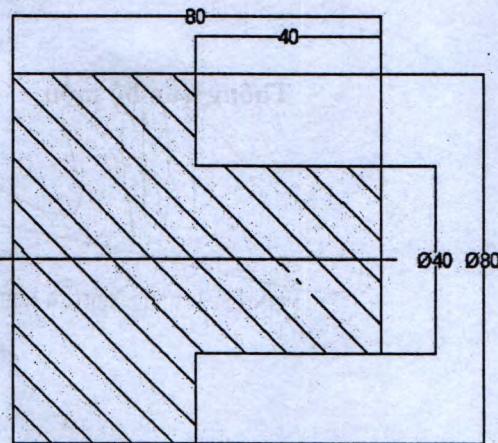


Đề 1

Câu hỏi 1. (4 điểm)

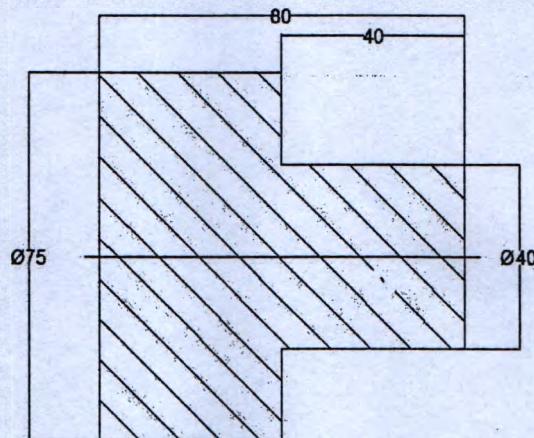
Hãy trình bày quy trình công nghệ làm khuôn bước 5 để đúc phôi con lăn như hình vẽ sau?
Vật liệu: thép C45



Hình 1

Câu hỏi 2. (5 điểm)

Hãy lập quy trình tiện thô và tiện tinh mặt trụ ngoài phôi Ø80 xuống chi tiết Ø75 của chi tiết con lăn như hình sau?



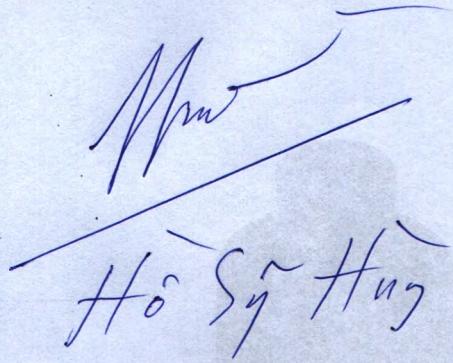
Hình 2

Câu hỏi 3. (1 điểm) Đề chi tiết con lăn có độ cứng cao, độ mài mòn cao, tăng tuổi thọ làm việc thì ta phải làm thêm công việc gì để hoàn tất sản phẩm?

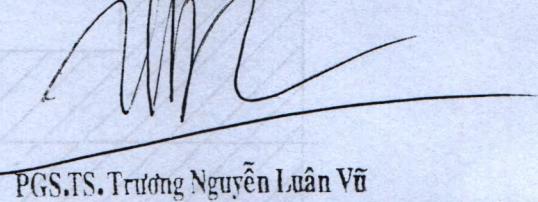
Ghi chú: Cán bộ coi thi không được giải thích đề thi.

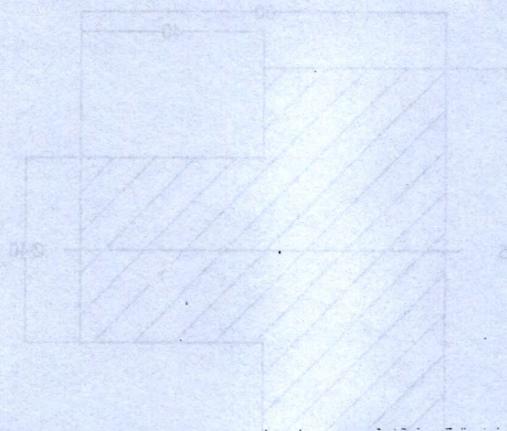
Chuẩn đầu ra của học phần	Nội dung kiểm tra
[G 1.2]: Có khả năng lập quy trình chế tạo phôi cơ khí.	Câu 1
[G 2.3]: Có khả năng lập quy trình gia công cơ khí 1 chi tiết đơn giản.	Câu 2
[G1.1]: Có khả năng giải thích các khái niệm, thuật ngữ chuyên môn	Câu 3

Ngày 11 tháng 07 năm 2020


Ho Sỹ Hùng

Thông qua bộ môn


PGS.TS. Trương Nguyễn Lüân Vũ



Sơ đồ